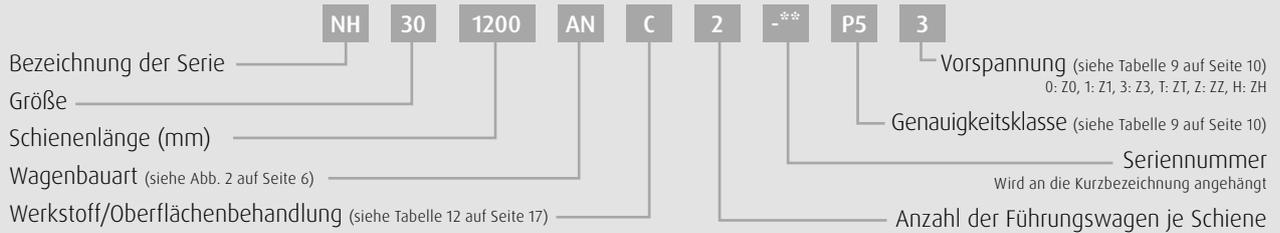


NH-AL (Ausführung für hohe Lasten / Standard, schmaler Wagen, niedriges Profil)

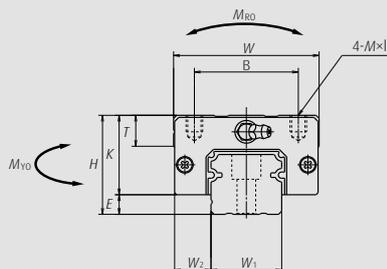
NH-BL (Ausführung für extrem hohe Lasten / lang, schmaler Wagen, niedriges Profil)

(1) Kurzbezeichnung der Baugruppe

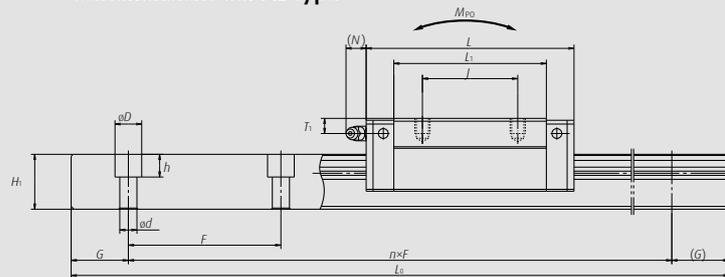


Baugruppe (vorgespannte Komplettführung, kombinierbare Ausführung)

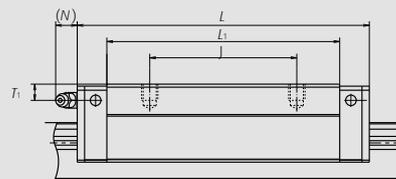
Frontansicht der AL and BL types



Seitenansicht der AL type



Seitenansicht der BL type



Modell-Nr.	Baugruppe					Führungswagen							Schmiernippel			Breite W ₁	Höhe H ₁
	Höhe H	E	W ₂	Breite W	Länge L	Befestigungsbohrung			L ₁	K	T	Bohrungsgröße					
						B	J	M×Steigung×I				Bohrungsgröße	T ₁	N			
NH25AL NH25BL	36	7,0	12,5	48	79,0 107,0	35	35	M6×1×6	58 86	29,0	12	M6×0,75	6	11	23	22	
NH30AL NH30BL	42	9,0	16,0	60	85,6 124,6	40	40	M8×1,25×8	59 98	33,0	14	M6×0,75	7	11	28	26	
NH35AL NH35BL	48	9,5	18,0	70	109,0 143,0	50	50	M8×1,25×8	80 114	38,5	15	M6×0,75	8	11	34	29	
NH45AL NH45BL	60	14,0	20,5	86	139,0 171,0	60	60	M10×1,5×10	105 137	46,0	17	Rc1/8	10	13	45	38	
NH55AL NH55BL	70	15,0	23,5	100	163,0 201,0	75	75	M12×1,75×13	126 164	55,0	15	Rc1/8	11	13	53	44	

Anmerkungen:1) Führungswagen aus Edelstahl und aus Kohlenstoffstahl unterscheiden sich äußerlich.

(2) Kurzbezeichnung der kombinierbaren Ausführung

Führungswagen

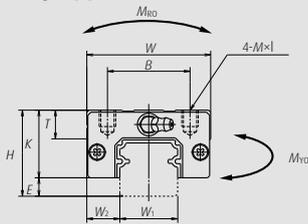
Kurzzeichen für Wagen der kombinierbaren Ausführung
NAH: kombinierbarer Wagen für NH-Serie

Größe
Wagenbauart
(siehe Abb. 2 auf Seite 6)

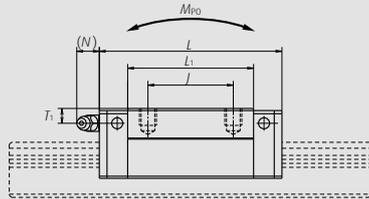
NAH 30 AL S Z -K

Optionscode
-K: mit NSK K1;
-F: im Nieder temperaturverfahren aufgetragene Fluorid-Chrom-Beschichtung + AS2-Fett;
-F50: im Nieder temperaturverfahren aufgetragene Fluorid-Chrom-Beschichtung + LG2-Fett
Vorspannung
Kein Zeichen: leichtes Spiel, Z: leichte Vorspannung, H: mittlere Vorspannung
Werkstoff
Kein Zeichen: Kohlenstoffstahl (NSK Standard), S: Edelstahl

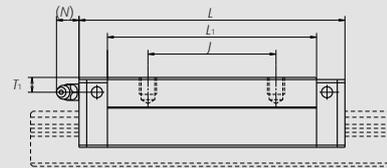
Baugruppen AL und BL



Baugruppe AL



Baugruppe BL



Schiene

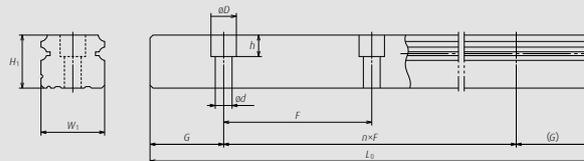
Kurzzeichen für Schiene der kombinierbaren Ausführung
N1H: kombinierbare Schiene für NH-Serie

Größe
Schiene Länge (mm)
Schiene Form L
L: Standard

Werkstoff/Oberflächenbehandlung (siehe Tabelle 12 auf Seite 12)

N1H 30 1200 L C N -** PC Z

Vorspannung
(siehe Tabelle 9 auf Seite 10)
T: leichtes Spiel, Z: leichte Vorspannung
(übliche Schiene für leichte oder mittlere Vorspannung)
Genauigkeitsklasse
PH: kombinierbare Ausführung mit hoher Genauigkeit
PC: kombinierbare Ausführung mit normaler Genauigkeit
Seriennummer
Wird an die Kurzbezeichnung angehängt
Schiene Stoßcode*
N: kein Stoß vorbereitet, L: Schiene Stoß
*Wenden Sie sich zur Definition der Schiene Stoße an NSK.



Einheit: mm

Schiene				Tragzahl										Gewicht	
Loch- abstand F	Befestigungs- bohrung d×D×h	G (Referenz)	Max. Länge L _{0max} (für Edelstahl)	2)Dynamisch		Statisch	M _{RO}	Statischer Moment (N m)				Wagen (kg)	Schiene (kg/m)		
				[50km] C ₅₀ (N)	[100km] C ₁₀₀ (N)	C ₀ (N)		M _{PO}		M _{YO}					
								(Ein Wagen)	(Zwei Wagen)	(Ein Wagen)	(Zwei Wagen)				
60	7×11×9	20,0	3.960 (3.500)	33.500	26.800	46.000	360	320	1.840	267	1.540	0,46	3,6		
				45.500	36.500	71.000	555	725	3.700	610	3.100	0,69			
80	9×14×12	20,0	4.000 (3.500)	41.000	32.500	51.500	490	350	2.290	292	1.920	0,69	5,2		
				61.000	48.500	91.500	870	1.030	5.600	865	4.700	1,16			
80	9×14×12	20,0	4.000	62.500	49.500	80.500	950	755	4.500	630	3.800	1,20	7,2		
				81.000	64.500	117.000	1.380	1.530	8.350	1.280	7.000	1,70			
105	14×20×17	22,5	3.990	107.000	84.500	140.000	2.140	1.740	9.750	1.460	8.150	2,20	12,3		
				131.000	104.000	187.000	2.860	3.000	15.600	2.520	13.100	2,90			
120	16×23×20	30,0	3.960	158.000	125.000	198.000	3.600	3.000	16.300	2.510	13.700	3,70	16,9		
				193.000	153.000	264.000	4.850	5.150	26.300	4.350	22.100	4,70			

2) Die Tragzahlen entsprechen den geltenden ISO-Normen (ISO 14728-1 und ISO 14728-2).

C₅₀: dynamische Tragzahl für eine nominelle Lebensdauer von 50 km Verfahrenweg; C₁₀₀: dynamische Tragzahl für eine nominelle Lebensdauer von 100 km Verfahrenweg.